

购买小型电动吸污车项目合同

买方：邢台市生态环境局巨鹿县分局（以下简称甲方）

卖方：河北骑乐电动车有限公司（以下简称乙方）

经甲、乙双方充分友好协商，就购买小型电动吸污车项目特订立本合同，以便共同遵守。

一、设备的名称、规格型号及数量、配置清单

商品名称	统一编号	数量
小型电动吸污车	1号----118号	118台
后附配置清单		

二、合同价格

设备总价为人民币 2449680（大写）：贰佰肆拾肆万玖仟陆佰捌拾元整，总价中包括设备金额、包装、运输保险费、装卸费、安装及相关材料费、调试费、软件费、检验费及培训所需费用及税金。

本合同总金额不得做任何变更与调整。

三、合同生效

本合同经双方签字后生效。

四、付款方式

1、在签订本合同后，乙方将设备配送甲方指定地点、调试运转正常，为甲方人员培训结束，且设备经甲方验收合格后，甲方向乙方支付至合同总价的 95% 款项，即 2327196（大写）：贰佰叁拾贰万柒仟壹佰玖拾陆元整。

2、在自甲方书面验收合格之日起 1 年后，如没有质量问题，将剩余 5% 的合同质保金支付给乙方。

五、交货、包装与验收

1. 交货地点：按甲方指定的地点。

2. 交货时间：合同生效后 15 日内。

3. 乙方将货物一次运至交货地点。并于到货前 24 小时将到货名称、型号、数量、外形尺寸、单重及注意事项等，以书面形式通知甲方。

4. 设备包装应符合国家标准，保证设备在运输过程中不受损伤，由于包装不当造成设备在运输过程中有任何损坏或丢失，由乙方负责。

5. 设备由乙方负责送到施工现场，由乙方负责运输、卸车。

6. 设备到达现场，甲乙双方均须在场并确认包装的完好性后，由甲方验货。乙方应按甲方安排的时间派人到现场，对货物进行清点验收，并签字确认。若发现货物与装箱单不符，乙方负责补齐或收回。如乙方不能按时到达，甲方有权

开箱检验，并对缺件，损坏做出记录，乙方应认可并负责解决。

7. 乙方负责设备安装及调试，直至设备正常运行。最终验收在此之后进行。如设备不能通过验收，乙方应退货，退还甲方所有金额。

8. 乙方应自带用以安装、调试过程中所需的各种工具、仪器仪表及易损件。

六、产品质量保证与售后服务

1. 乙方应严格按照国家有关标准和规定进行制造和检验，材料及零部件均为全新未用过的，且符合本合同附件中规定，以确保产品质量。其中 60V58AH 大容量铅酸电池保质期 2 年、吸污系统整机质保一年；三轮车底板质保五年；电机、控制器、后桥、减震、质保 18 个月；轮胎质保一年；易损件不包。

2. 乙方负责免费为甲方培训操作及维修人员。包括：基本原理，操作使用和维修保养。

3. 设备投入正常运行后，乙方应定期回访使用方。

4. 乙方应在附件中明确售后服务内容、响应时间、范围、方式、收费标准等，并进行其他售后服务工作。

七、责任与义务

1. 在设备安装调试时，如乙方提出，甲方应为乙方人员的饮食提供方便，其费用由乙方自理。

2. 乙方在实施本合同中的产生人身、财产纠纷及责任由乙方承担，与甲方无关。

八、违约责任

1. 乙方不能按期交货，除不可抗拒因素外，乙方应向甲方支付延期违约金，每日按合同总价的 0.3% 金额计 ¥ 元计算。

2. 双方必须严格执行《中华人民共和国合同法》的有关违约责任规定。

九、合同的解除和变更

1. 当合同一方要求变更或解除合同时，在新协议未达成前，原合同仍然有效。要求变更的一方应及时通知对方，对方在接到通知 15 日内给与答复，逾期未答复则视为已同意。

2. 如乙方要求变更或解除合同，所造成的损失由乙方负责。

十、合同纠纷的解决

1. 甲乙双方若发生合同纠纷，应本着互谅互让、互相尊重、和平友好的原则协商解决。

2. 本合同履约地为 ，若双方不能通过协商达成协议，可依据《中华人民共和国民事诉讼法》和《中华人民共和国合同法》的有关规定，向甲方所在地人民法院提起诉讼。

十一、免责条款

本合同因不可抗力而无法履行时，双方按国家有关法律
规定处理。

十二、其它约定事项

本合同未尽事宜，可由甲乙双方商定，并签署书面补充
协议。

本合同一式肆份，其中甲方贰份，乙方贰份，都具有同
等法律效力。

甲方（盖章）：



乙方（盖章）：



委托代理人（签字）：

袁叶

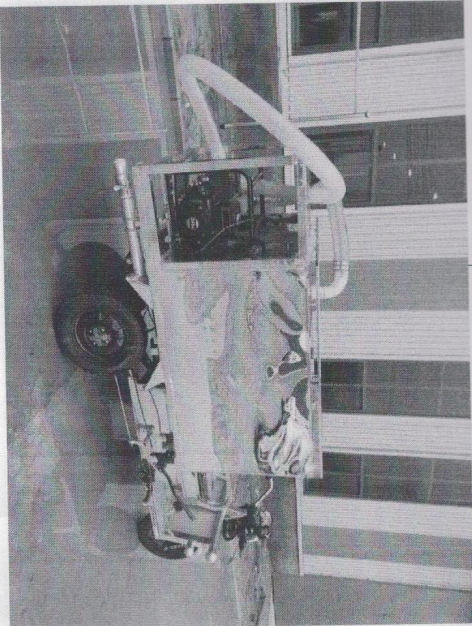
委托代理人（签字）：

李金

签约日期：2020.12.2

签约日期：2020年12月20日

污水转运车配置表

名称		污水转运车		
额定成员		1 人		
外形尺寸		长 3130×宽 1100×高 1410mm		
水厢尺寸		长 1230×宽 1100×高 750mm		
续航里程（空）		30km		
最高车速		≤30km/h		
最大爬坡度		≥10°		
充电时间		6 小时		
箱体容积		1m³		
载重量		1000kg		
轴距/轮距				
制动		鼓刹 制动距离≤5m		
电机		1200W 无刷电机		
电池规格		60V58AH 大容量铅酸电池		
工作电压		60V		
电气系统	控制器	24 管		
	车架	不锈钢管材焊接		
底盘系统	箱体	不锈钢板材焊接		
	悬架	前悬挂：加粗双筒外加螺旋弹簧式前叉 后悬挂：高强度钢板连接		
底盘系统	后桥	一体后桥		
	制动	脚踏机械连杆式后轮制动+手动机械驻车制动		
		高低速	有	产品特点
		轮胎规格	前 375/后 450	
		语音提示	有	
		抽水设备	212CC 汽油驱动机 (电压 12)	
		1、汽油发电机功率高，动力足，搭配切割污水泵，可快速抽水。 2、不锈钢车身，耐酸、耐碱、耐腐蚀。 3、水箱、车厢互换，拉货洒水均可。 4、配有定位系统，准确掌握动态。		

